

Approval of Material Manufacturers *Zulassung von Werkstoffherstellern*

This is to certify that the works of
Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma

**EGM INDUSTRIEGUSS GMBH
MÖLLERSDORF, ÖSTERREICH**

has been subjected to an approval test in accordance with GL Rules with satisfactory results and is approved for the manufacture of the following products:

einer Zulassungsprüfung nach den Vorschriften des GL unterzogen wurde und für die Herstellung folgender Erzeugnisse zugelassen ist:

**Gusseisen mit Kugelgraphit
gemäß den GL-Vorschriften für Metallische Werkstoffe,
Kapitel 2, Abschnitt 5.B**

**Gusseisen mit Lamellengraphit
gemäß den GL-Vorschriften für Metallische Werkstoffe,
Kapitel 2, Abschnitt 5.C**

This approval is granted provided that all products intended to be used for the construction of ships or installations classed with DNV GL comply in every respect with GL Rules and Requirements.

Die Zulassung erfolgt unter der Voraussetzung, dass alle Erzeugnisse, die zum Bau von Schiffen und Anlagen mit Klasse der DNV GL SE bestimmt sind, die Vorschriften des GL in jeder Hinsicht erfüllen.

Certificate of approval No.
Zulassungsbescheinigung Nr.

WZ 1292 HH 5

This Certificate is valid until:
Diese Bescheinigung ist gültig bis:

2018-04-30

Part of the approval is our letter of approval ref. no. 051368-15 of 2015-07-10.
Bestandteil der Zulassung ist das Zulassungsanschreiben, Tgb.-Nr. 051368-15 vom 2015-07-10.

Hamburg, 2015-07-10

DNV GL SE


Stefan Röhr

i.A. 
Oliver Krömer

Tgb.-Nr.: 051368-15

Hersteller: EGM Industrieguss GmbH

Liste 5: Eisenguss

Werkstoffgüte	Schlüssel	Liefer- zustand (1)	max. Dicke, mm	max. Gewicht	Gieß- methode (2)	Bemerkungen
EN-GJL-200 acc. to EN 1561	GG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJL-250 acc. to EN 1561	GG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJL-300 acc. to EN 1561	GG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJL-350 acc. to EN 1561	GG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-350-22 acc. to EN 1563	GGG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-400-15 acc. to EN 1563	GGG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-400-18 acc. to EN 1563	GGG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-450-10 acc. to EN 1563	GGG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-500-7 acc. to EN 1563	GGG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-600-3 acc. to EN 1563	GGG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-700-2 acc. to EN 1563	GGG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-800-2 acc. to EN 1563	GGG	AC	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-350-22-LT acc. to EN 1563	GGG	F	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-350-22-RT acc. to EN 1563	GGG	F	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-400-18-LT acc. to EN 1563	GGG	F	40	8000 kg	sand cast	
EN-GJS-400-18-RT acc. to EN 1563	GGG	F	40	8000 kg	sand cast	

Schlüssel: GG Gusseisen mit Lamellengraphit GGG Gusseisen mit Kugelgraphit

(1):
 AC, AF, AR = Guss-, Schmiede-, Walzzustand
 CR = normalisierend gewalzt
 F = ferritisierend gegläht
 HF = warmgeformt
 N = normalgegläht

N+T = normalgegläht + angelassen
 Q+T = abgeschreckt + angelassen
 SH = randschichtgehärtet
 S+Q = lösungsgegläht + abgeschreckt
 TM = thermomechanisch gewalzt

(2):
 CC = Strangguss
 IC = Blockguss